



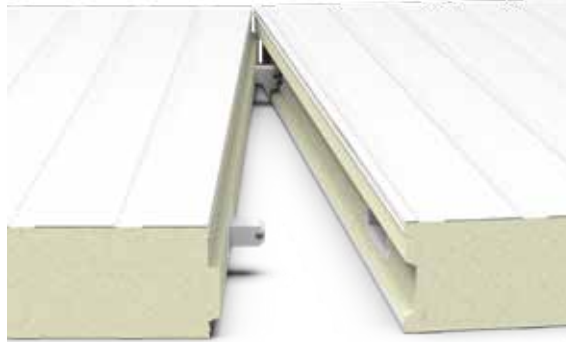
8

PANEL
INDUSTRIAL
Industrial Panel



8.1 **IMPACLIP**[®]

IMPAFRI PANEL DISCONTINUO



PANEL
DISCONTINUO
INDUSTRIAL

*Discontinuous Industrial
Panel*

8.2 **IMPACONT**[®]

IMPAFRI PANEL CONTINUO



PANEL CONTINUO
INDUSTRIAL

Continuous Industrial Panel

8.3 **SALAS BLANCAS**

White Rooms



PANEL DISCONTINUO INDUSTRIAL

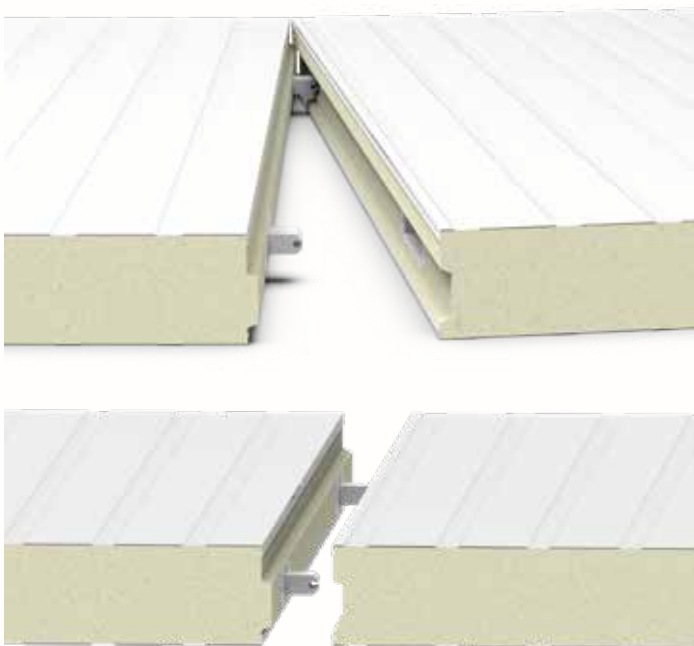
Discontinuous Industrial Panel

IMPACLIP®

IMPAFRI PANEL DISCONTINUO

Panel frigorífico discontinuo de alta calidad para instalaciones que requieren un acabado sanitario superior con un sistema de unión machihembrado y fijación con nuestro sistema único en el mercado CLIPART, que garantiza una unión rápida fuerte y estanca sin componentes metálicos que se puedan oxidar.

High quality discontinuous refrigeration panel for installations that require a superior sanitary finish with a tongue and groove joint system and fixing with our unique CLIPART system, which guarantees a strong and watertight fast joint without any metal components that may rust.



Garantía



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS *Technical Characteristics*

Características generales.

Panel frigorífico discontinuo de alta calidad para instalaciones que requieren un acabado sanitario superior con un sistema de unión machihembrado y fijación con nuestro sistema único en el mercado CLIPART, que garantiza una unión rápida fuerte y estanca sin componentes metálicos que se puedan oxidar.

Fabricación panel discontinuo.

La ventaja de la fabricación en discontinuo es que los paneles salen de fabrica totalmente rematados sin filos vivos en las chapas, con rebajes de cabeza y suelos hechos. De esta forma el montaje en obra es mucho más rápido ya que se reducen los cortes y manipulación del panel.

La fabricación en discontinuo permite una mayor flexibilidad para los plazos de entrega de distintos espesores. Esto es importante en caso de necesitar la reposición de un panel que se ha dañado en el montaje de la obra.



General characteristics.

High quality discontinuous refrigeration panel for installations that require a superior sanitary finish with a tongue and groove joint system and fixing with our unique CLIPART system, which guarantees a strong and watertight fast joint without any metal components that may rust.

Discontinuous panel manufacturing.

The advantage of batch manufacturing is that the panels leave the factory fully finished without any sharp edges on the sheets, with top and floor recesses ready-made. In this way, assembly on site is much faster as cuts and panel handling are reduced.

Batch manufacturing allows greater flexibility for delivery times of different thicknesses. This is important when you need the replacement of a panel that has been damaged during the coldroom assembly.



Sistema de unión CLIPART.

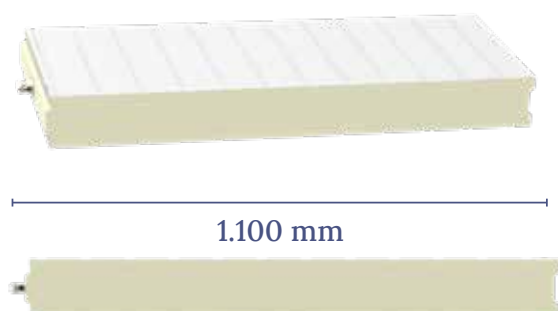
Es un sistema de unión sin componentes metálicos, realizado con nylon y fibra de vidrio, lo que evitará que se oxide. Además, incorpora un burlete para mayor estanqueidad. Esto garantiza que el panel podrá desmontarse y reutilizarse. Con garantías durante toda la vida útil del producto.

Este sistema poder ser accionado tanto con una llave manual o con atornilladora eléctrica, ahorrando tiempo y esfuerzo. La parte saliente del sistema puede ser sustituida en caso de que se deteriore en el transporte o por accidentes en el montaje.

CLIPART joining system.

It is a joining system with no metal parts, made with nylon and fiberglass, which will prevent rusting. . In addition, it incorporates a weatherstrip for greater watertightness. This ensures that the panel can be safely disassembled and reused throughout the life of the product.

This system can be operated either with a manual wrench or with an electric screwdriver, saving time and effort. The protruding part of the lock can be replaced in case it is damaged during transport or due to any accidents during assembly.

120
mm100
mm80
mm

PANEL DISCONTINUO *Discontinuous Panel*

Especificaciones técnicas.

Paneles certificados con el Marcado CE, conforme a la norma UNE-EN 14509.

Aislamiento.

Espuma rígida de poliuretano libre de CFC y HCFC. Densidad 44kg/m³

Technical specifications.

Panels certified with the CE Marking, in accordance with the UNE-EN 14509 standard.

Insulation.

Rigid polyurethane foam free of CFC and HCFC. Density 44kg / m

<p>Esesor del panel en mm <i>Thickness of panel in mm</i></p>	80	100	120
<p>Peso del panel kg / m². Recubierto con 2 caras de hojas de 0,5 mm. <i>Weight of panel kg/m². Coated with 2 sides of 0.5 mm sheets.</i></p>	12	13	14

Acabados

Acabado de serie exterior e interior en **chapa grecada** de acero galvanizado y prelacado de poliéster con film portector, blanco Pirineo 1006 / RAL 9010.

Bajo pedido:

- Acero Inoxidable.
- Chapa de acero plastificado PVC.
- Prelacado blanco liso.

Finishes

Exterior and interior finish in galvanised steel sheet and polyester pre-lacquered with protective film, Pyrenees white 1006 / RAL 9010 colour.

On request:

- Stainless Steel.
- PVC laminated steel sheet.
- White smooth pre-lacquered.



Espesores y longitudes de panel

Ancho útil de modulación de panel 1100 mm.
Longitud máxima: 7000 mm.
Espesores: 80, 100, 120 mm.

Panel thicknesses and lengths

Useful width of panel modulation 1100 mm.
Maximum length: 7000 mm.
Thicknesses: 80, 100, 120 mm.

Suelo Fenólico inyectado para cámaras industriales

Suelo de panel sándwich de poliuretano inyectado con la cara interior en tablero fenólico, machi-hembrado por todas sus caras, con sistema de unión CLIPART (nylon con fibra de vidrio), lo que permite que no se oxiden los elementos de fijación con el paso del tiempo, y de este modo poder volver a desmontar el suelo para ampliaciones futuras o reutilización con total garantías.

El suelo fenólico inyectado se fabrica en 2 versiones:

Versión estándar y reforzada.

El suelo fenólico inyectado de Impafri es la mejor solución para las cámaras frigoríficas en las que no se quiere o no se puede realizar obra civil, combinado con nuestro panel frigorífico industrial o cámaras de panel continuo.

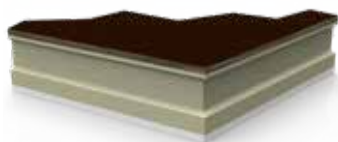
Injected phenolic floor for industrial chambers

Polyurethane sandwich panel flooring with an injected inner face in phenolic board, tongue-and-groove on all sides, with a CLIPART (nylon with fiberglass) joining system, which prevents the fixing elements from rusting over time, and thus be able to disassemble the floor again for future extensions or reuse with full guarantees.

Injected phenolic soil is manufactured in 2 versions:

Standard and reinforced version.

Impafri's injected phenolic floor is the best solution for cold rooms in which building work is not wanted or cannot be carried out, combined with our industrial refrigeration panel or continuous panel chambers.



REACCIÓN AL FUEGO.

- PANEL Cs3d0
- PANEL Bs2d0

SEGÚN EUROCLASES UNE-EN 13501-1

FIRE CLASSIFICATION.

- Cs3d0 PANEL
- Bs2d0 PANEL

ACCORDING TO EUROCLASS UNE-EN 13501-1



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
Technical Characteristics





PANEL DISCONTINUO
Discontinuous Panel



PANEL
INDUSTRIAL



PANEL CONTINUO INDUSTRIAL

Continuous Industrial Panel

IMPACONT®

IMPAFRI PANEL CONTINUO

El panel fabricado en continuo se compone de paneles tipo sándwich, están disponibles con alma de poliisocianurato (PIR) y poliuretano (PUR) inyectado entre dos caras de chapa de acero conformados en frío.

The panel, manufactured in a continuous production line, is a sandwich-type panel with injected polyisocyanurate (PIR) and additionally in polyuréthane (PUR) core between two metal sheets shaped at cold temperature.



*Panel con 200 mm de espesor.



Inocuidad



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS *Technical Characteristics*

El panel fabricado en continuo se compone de paneles tipo sándwich con alma de poliisocianurato (PIR) y opcionalmente en poliuretano (PUR) inyectado entre dos caras de chapa de acero conformados en frío.

El panel frigorífico está destinado a la construcción de locales frigoríficos y agroalimentarios mediante la colocación de paneles verticales y de techo. Está disponible en acabado grecado (estándar), acanalado y liso.

También puede utilizarse para locales con ambiente controlado, o recintos climatizados tanto de temperatura positiva como negativa.

El panel frigorífico de triple machihembrado es rectificado en la salida por medio de un fresado para garantizar unas tolerancias de ensamblaje muy reducidas y un aislamiento térmico óptimo y continuidad del aislamiento en la unión.

La fábrica opera con sistemas de gestión de calidad y ambiental regulado y certificado con las normativas EN ISO 9001 y EN ISO 14001-2015.

Los paneles IMPACONT tienen certificado Euroclase B-s1-d0 de Reacción al Fuego (siempre y cuando la espuma sea PIR), marcado CE y fabricado acorde a la norma UNE-EN 14509. Además, el panel de triple Machihembrado tiene certificación FM approved.

IMPAFRI, S.L. dispone de un departamento comercial y oficina técnica altamente cualificado a fin de poder elaborar y presupuestar cualquier tipo de Presupuestos de Panel Industrial completo con todos los elementos necesarios tales como: Panel industrial de múltiples espesores y calidades (materiales, espesores, tipos de espumas, certificaciones), Puertas Frigoríficas Industriales adaptadas a cualquier tipo de panel y obra civil, Perfilera-Remateria de chapa y Sanitaria necesaria, Elementos de Aislamiento Térmico-Compresión debajo Soleras-Pisos de hormigón, y todo tipo de elementos de Cuelgues de Paneles Techo

The panel, manufactured in a continuous production line, is a sandwich-type panel with injected polyisocyanurate (PIR) core and optionally in polyurethane (PUR) injected between two metal sheets shaped at cold temperature.

The refrigeration panels are intended for the construction of refrigerated areas and agrifood industry and storage environments. It is available in ribbed, fretted or smooth finish.

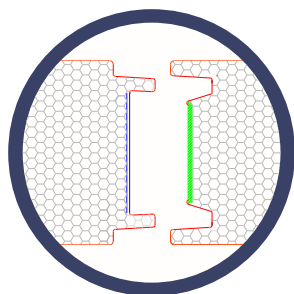
Also, it can be used for locations with controlled atmosphere, or irconditioned enclosures both at positive and negative temperature.

The refrigeration triple tongue and groove panel is rectified by milling at the end of the production line to ensure very small assembly tolerance and optimal thermal insulation through continuity of insulation within the union of two panels.

The factory operates with a quality and environmental management systems regulated and certified according to standard EN ISO 9001 and EN ISO 14001-2015.

The IMPACONT panels are B-s1, d0 Euroclass certified (Reaction to Fire), (as long as the foam is PIR), CE marked and manufactured in accordance with the UNE-EN 14509 standard. In addition, the triple tongue and groove panel is FM approved.

IMPAFRI, S.L. has a highly qualified commercial department and technical office in order to be able to elaborate and budget any type of Industrial Panel Budgets complete with all the necessary elements such as: Industrial Panel of multiple thicknesses and qualities (materials, thicknesses, types of foams, certifications), Industrial Refrigerating Doors adapted to any type of panel and civil work, Profiles-Sheet metal and Sanitary necessary, Elements of Thermal Insulation-Compression under Concrete Floors, and all types of elements of Ceiling Panels Hangers.

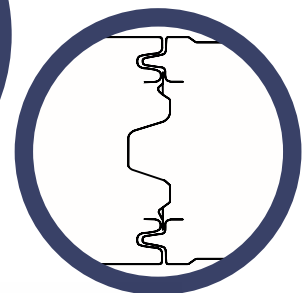


Doble machihembrado
Double tongue and groove

CE



Triple machihembrado
Triple tongue and groove



CE



PANEL CONTINUO *Continuous Panel*

ACABADOS DISPONIBLES

Available Finishes

Visualización simbólica que no demuestra el ancho constructivo en su totalidad.

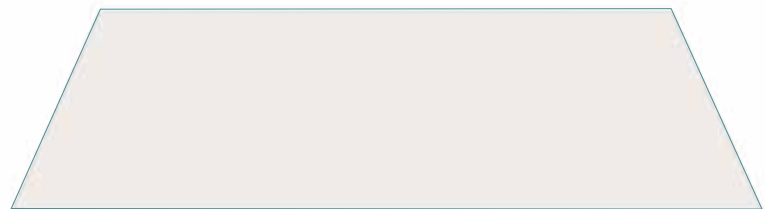
Symbolic Symbolic visualization that doesn't show the entire constructive width.



GRECADO RIBBED (STANDARD)



ACANALADO FRETTED



LISO SMOOTH

El panel frigorífico puede utilizarse tanto en temperatura positiva como negativa. El intervalo de temperatura interna habitual varía entre -40° y $+40^{\circ}\text{C}$.

La chapa tiene un espesor de 0,5 mm (bajo pedido 0,6 mm) con diferentes acabados disponibles: lacado, Plastisol, PVDF, etc.

El panel tiene un ancho fijo estándar de 1.000 mm (y opcionalmente 1.100 ó 1.185 mm) y un largo flexible desde 2.000 mm hasta máximo 13.500 mm.

Los paneles verticales se ensamblan en sentido longitudinal mediante un sistema de encaje macho-hembra realizado en el conformador sobre la línea de producción continua.

The Coldstore Panel can be used for both positive and negative temperatures and is prepared for internal temperature variations between -40° and $+40^{\circ}\text{C}$.

The metal sheet cover has a 0,5 mm thickness (on request 0,6 mm) with a range of finishes: lacquer, PVC, PVDF, etc

The panel has a standard fixed width of 1,000 mm (and optionally 1,100 or 1,185 mm) and a flexible length from 2,000 mm to a maximum of 13,500 mm.

The vertical panels are fitted longitudinally with a triple tongue and groove fitting system made in the shaping machine of the continuous production line.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DOBLE MACHIHEMBRADO (Estándar)

Technical Characteristics double tongue and groove (standard)

ESPEORES Y LONGITUDES PRODUCIBLES · Available Thicknesses And Lengths

ESPESOR(mm) · THICKNESS(mm)

LONGITUD(mm) · LENGTH(mm)

Peso por m² de panel (Kg/m²) panel con chapa de 0,5/0,5 mm
Weight (Kg/m²) panel with 0,5/0,5 mm sheet

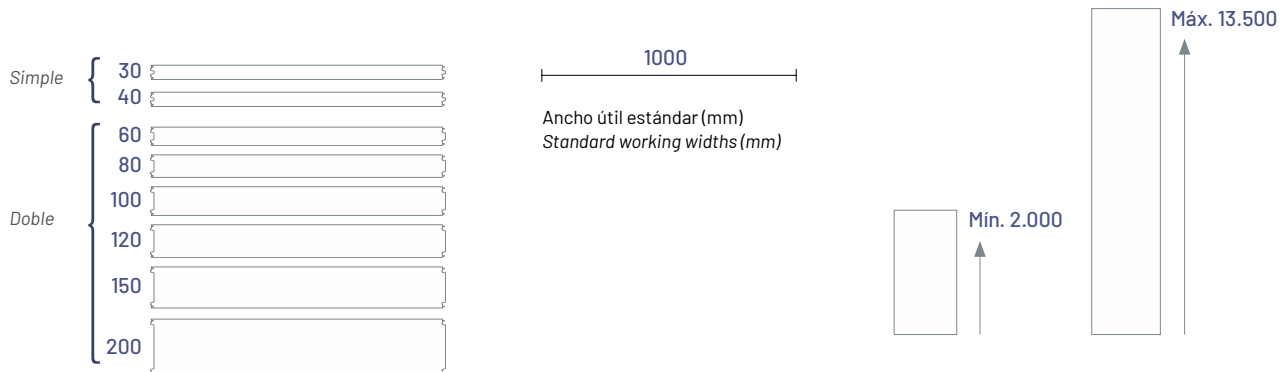


TABLA DE CARGAS · Permitted Loads

ESPESOR(mm) · THICKNESS(mm)

	40	50	60	80	100	120	150	200
60	2,45	2,73	3,00	3,52	3,87	4,35	4,95	6,50
80	2,29	2,51	2,77	3,16	3,51	3,87	4,00	5,89
100	2,13	2,37	2,61	2,92	3,24	3,52	3,75	5,45
120	1,94	2,13	2,37	2,65	2,96	3,24	3,32	5,10
150	1,74	1,90	2,04	2,28	2,53	2,77	3,06	4,50
60	2,69	3,08	3,44	4,11	4,58	5,05	5,51	7,39
80	2,49	2,85	3,24	3,67	4,03	4,51	4,91	6,7
100	2,37	2,69	2,92	3,36	3,75	4,11	4,23	6,2
120	2,21	2,41	2,73	3,08	3,4	3,76	3,83	5,76
150	1,94	2,13	2,37	2,65	2,92	3,21	3,23	5,06

CARGA (Kg) · LOAD (Kg)

Carga por presión en 2 puntos de apoyo
Pressure load on 2 support points

Carga por presión en 4 puntos de apoyo
Pressure load on 4 support points

Valores resultado de pruebas en laboratorio
Tabla sólo aplicable a producto estándar Acero especificado
El proyectista efectuará el cálculo estructural específico.

Laboratory test result values
Table only applicable to standard product Specified steel
The designer shall carry out the specific structural calculation

Soportes

- Acero galvanizado y prelacado silicona poliéster
- Acero galvanizado y recubierto HDX, PUPA, HPS
- Metales bajo demanda: Aluminio. Inox
- Gofrado: Tipo Estuco
- Poliéster cara interior (Bajo pedido)

Aislamiento

- Con espuma a base de resina de poliuretano que retarda la propagación del fuego
- Densidad 36-40 Kg/m³ ±10%
- Panel clasificado de reacción al fuego:

PUR	F	UNE 13501-1
PUR/PIR	B-s1, d0	

Espesores de chapa

- De 0.32 a 0.60 mm

Tolerancia dimensional

- Espesor del panel: ±2mm
- Longitud: ±5 mm
- Módulo: ±2 mm
- Rectangularidad/Escuadra: ±0.6% ancho nominal

Características técnicas

- | | | |
|------------------------------------------|----------------------|---------|
| • Resistencia a Tracción: | (MPa) | 0.057 |
| • Resistencia al esfuerzo cortante: | (MPa) | 0.090 |
| • Módulo de esfuerzo cortante: | (MPa) | 2.340 |
| • Resistencia a la compresión: | (MPa) | 0.079 |
| • Coeficiente de conductividad: | (W/m ² K) | 0.021 |
| • Resistencia a Flexión 1 vano (presión) | (KNm/m) | 0.880 |
| • Tensión de Arrugamiento 1 vano: | (MPa) | 90.560 |
| • Resistencia flexión 1 apoyo intermedio | (KNm/m) | 1.010 |
| • Tensión de arrugameinto apoyo central | (MPa) | 110.020 |

Supports

- Galvanised steel and polyester silicone pre-painted
- Galvanised and coated steel HDX, PUPA, HPS
- Metals on request: Aluminium. Stainless steel
- Embossing: Stucco type
Polyester inner side (On request)

Insulation

- With polyurethane resin-based foam that retards the spread of fire.
- Density 36-40 Kg/m³ ±10%.
- Panel classified as reaction to fire:

PUR	F	UNE 13501-1
PUR/PIR	B-s1, d0	

Sheet thicknesses

- From 0.32 to 0.60 mm

Dimensional tolerance

- Panel thickness: ±2mm
- Length: ±5 mm
- Modulus: ±2 mm
- Rectangularity/Squareness: ±0.6% nominal width

Technical characteristics:

- | | | |
|-------------------------------------------|----------------------|---------|
| • Tensile strength: | (MPa) | 0.057 |
| • Shear Strength: | (MPa) | 0.090 |
| • Shear modulus: | (MPa) | 2.340 |
| • Compressive Strength: | (MPa) | 0.079 |
| • Conductivity coefficient: | (W/m ² K) | 0.021 |
| • Flexural Strength 1 span (pressure) | (KNm/m) | 0.880 |
| • Wrinkling stress 1 span: | (MPa) | 90.560 |
| • Bending strength 1 intermediate support | (KNm/m) | 1.010 |
| • Crumpling stress 1 central support | (MPa) | 110.020 |



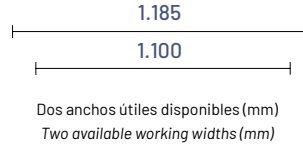
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TRIPLE MACHIHEMBADO (Opcional) Technical characteristics triple tongue and groove (optional)

ESPEORES Y LONGITUDES PRODUCIBLES · Available Thicknesses And Lengths

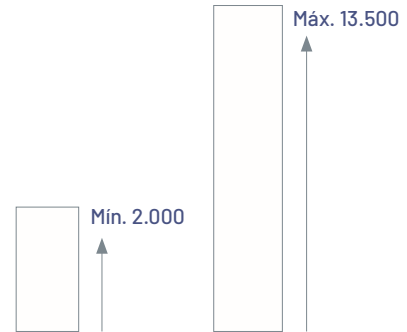
ESPESOR (mm) · THICKNESS (mm)

Peso por m² de panel (Kg/m²) panel con chapa de 0,5/0,5 mm
Weight (Kg/m²) panel with 0,5/0,5 mm sheet

40	10,09
60	10,99
80	11,89
100	12,79
120	13,69
150	15,05
180	16,40
200	17,30



LONGITUD (mm) · LENGTH (mm)



TRANSMISIÓN TÉRMICA · Thermal Transmission

ESPESOR (mm) · THICKNESS (mm)

40	60	80	100	120	150	180	200
0,49	0,33	0,25	0,20	0,17	0,14	0,11	0,10

U (W/m²K)

TEMPERATURA ΔT °C · TEMPERATURE ΔT °C

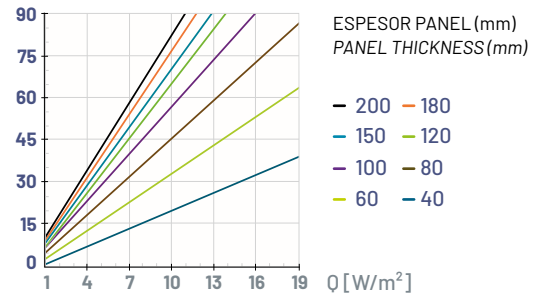


TABLA DE CARGAS · Permitted Loads

ESPESOR (mm) · THICKNESS (mm)

	40	60	80	100	120	150	180	200	
CARGA (kg) · LOAD (kg)	Carga por presión en 2 puntos de apoyo Pressure load on 2 support points								
	60	3,40	4,70	5,99	7,35	7,93	9,10	9,89	10,30
	80	2,98	4,10	5,18	6,28	6,78	7,82	8,79	9,03
	100	2,70	3,69	4,63	5,57	6,01	6,72	7,66	7,85
	120	2,48	3,38	4,22	5,04	5,44	5,93	6,84	7,46
	150	2,24	3,04	3,77	4,47	4,82	5,09	5,96	6,34
	180	2,07	2,79	3,44	4,05	4,37	4,49	5,33	5,55
200	1,97	2,65	3,26	3,82	4,13	4,18	4,99	5,14	
CARGA (kg) · LOAD (kg)	Carga por presión en 3 puntos de apoyo Pressure load on 3 support points								
	60	4,11	5,46	6,61	7,48	7,74	9,20	10,38	10,70
	80	3,51	4,62	5,55	6,28	6,88	7,74	9,09	9,43
	100	3,11	4,06	4,85	5,37	6,01	6,70	7,95	8,05
	120	2,82	3,65	4,34	5,04	5,35	5,93	7,12	7,76
	150	2,49	3,21	3,79	4,38	4,75	5,12	6,28	6,70
	180	2,26	2,88	3,39	4,00	4,31	4,54	5,60	5,85
200	2,13	2,71	3,18	3,75	4,07	4,23	5,15	5,35	

Carga (daN/m²) para flecha < L/200 (1 Kgf - 0,98 daN), panel con chapa de 0,5/0,5 mm. Valores de cargas uniformemente distribuidas. Luz admisible de separación entre apoyos en metros.

Load (daN/m²). Deflection span < L/200 (1 Kgf - 0,98 daN), panel with 0,5/0,5 mm sheet. Load evenly distributed. Separation admissible between supports in meters..

PANEL CONTINUO *Continuous Panel*

Chapa prelacada de acero galvanizado

- Acero S220/S250 Z140 de espesor 0,5 mm
- A petición chapa de acero inoxidable AISI 304 (solo en una cara)
- Núcleo PIR (Poliisocianurato). Densidad: 40 Kg/m³ ± 2
- UNE-EN 10346 para recubrimiento galvanizado y norma UNE-EN 10169 para recubrimientos orgánicos

Revestimiento estándar

Lacado poliéster blanco, 25 µm

revestimientos especiales

Granite HDX Z275, 55 µm
HPS 200
PVDF
PVC 100 o 200 µm
PET 55 µm

Consultar para

- Otros espesores de chapa y colores RAL
- Longitudes < a 2.000 mm

Certificaciones

- Euroclase B-s1, d0 de Reacción al Fuego y FM Approved (FM 4880, 4881, 4882)
- Marcado CE y fabricado acorde la norma UNE-EN 14509
- Panel de 200 mm certificado por EI60
- Certificado por CSTB

Pre-lacquered galvanised steel sheet

- Steel S220/S250 Z140 with 0.5 mm thickness
- On request AISI 304 resistant SST sheet (only on one side available)
- PIR core (polyisocyanurate). Density: 40 Kg/m³ ± 2
- UNE-EN 10346 for galvanised coating and UNE-EN 10169 standard for organics coatings

Standard coating

- White lacquered polyester, 25 µm

Special coatings

- HDX Z275 Granite, 55 µm
- HPS 200 µm
- PVDF
- PVC 100 or 200 µm
- PET 55 µm

Optional

- Other sheet thicknesses or RAL colours
- Lengths < 2.000 mm

Certifications

- B-s1, d0 Euroclass Certification (Reaction to Fire) FM Approved (FM 4880, 4881, 4882)
- CE marking and manufactured according to UNE-EN 14509 standard
- The 200 mm thick panel has obtained the EI60 certification (Fire Resistance)
- CSTB certified

EFICIENCIA TÉRMICA

Thermal Efficiency

Coefficiente de conductividad térmica λ para **IMPACONT** = 0,0205 W/mK

Valor inicial de λ = 0,019 W/mK (Applus). Transmitancia térmica determinada acorde a norma UNE-EN 14509, considerando el efecto del envejecimiento del núcleo aislante.

Nueva fórmula PIR "QUANTEC" disponible con eficiencia térmica de 0,0169 W/mK, la mejor lambda en el mercado.

Thermal conductivity coefficient λ for **IMPACONT** = 0.0205 W/mK

Initial value of λ = 0.019 W/mK (Applus). Thermal transmittance determined accordingly to standard UNE-EN 14509, considering the effect of aging of the insulating core.

New "QUANTEC" PIR formula available with thermal efficiency of 0.0169 W/mK, the best lambda on the market.



SALAS BLANCAS

White Rooms

Sistema de compartimentación de salas blancas mediante paneles modulares ensamblados mediante perfilería oculta de aluminio.

Partitioning system for clean rooms using modular panels assembled by hidden aluminum profiles.



Seguridad



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS *Technical Characteristics*

Características generales

Espesor de 60 mm para poder conducir instalaciones en su interior además de poder embutir mecanismos eléctricos o de cualquier tipo.

Núcleo de poliuretano inyectado a presión 45 kg/m³. Sin contacto entre caras exterior e interior para evitar puentes térmicos. Sistema modular de montaje y desmontable para poder reubicar.

Acabados

- Chapa de acero galvanizado (Z 225) y prelacado poliéster (25 µ) con un film de protección pelable, color blanco, de 0,5 mm de espesor.
- Chapa de acero galvanizado (Z 225) con acabado de PVC antibacteriano de color blanco, de 0,6 mm de espesor.
- Acero Inoxidable.
- Laminado de Resina Fenólica.

Perfilería

Unión entre paneles mediante perfilera oculta de aluminio con hueco para paso de instalaciones. Todos los encuentros se realizan mediante perfil sanitario de PVC específico para salas blancas.

Luminarias

Se dispone varios tipos de luminarias específicas para salas blancas, a elegir según la aplicación.

Servicio de suministro e instalación de suelos

Se ofrece un servicio integral con varios sistemas de suelos multicapa, de epoxi y vinílicos.

General characteristics

Thickness of 60 mm to be able to conduct installations inside it as well as being able to embed electrical mechanisms or any other type.

Pressure-injected polyurethane core 45 kg/m³. Without contact between exterior and interior faces to avoid thermal bridges. Modular and removable assembly system to be able to relocate.

Finishes

- Galvanized steel sheet (Z 225) and pre-lacquered polyester (25 µ) with a peelable protection film, white, 0.5 mm thick.
- Galvanized steel sheet (Z 225) with a white antibacterial PVC finish, 0.6 mm thick.
- Stainless steel.
- Phenolic Resin Laminate.

Profiles

Union between panels by means of hidden aluminum profiles with a hole for the passage of installations. All the assemblies are carried out using a specific PVC sanitary profile for clean rooms.

Illuminations

Various types of specific illuminations for clean rooms are available, to be chosen according to the application.

Flooring supply and installation service

A full service is offered with various multi-layer, epoxy and vinyl flooring systems.



Luminarias

Illumination

Paneles unidos con cables para paso de instalaciones

Panels joined with cables for the passage of facilities





SALAS BLANCAS
White Rooms



PANEL
INDUSTRIAL

