

# 10

## ÉQUIPEMENTS FRIGORIFIQUES

### 10.1 ÉQUIPEMENTS COMPACTS



## 10.2 ÉQUIPEMENTS SEMI COMPACTS



## 10.3 ÉQUIPEMENTS APPLICATIONS SPÉCIALES



## 10.4 UNITÉS DE CONDENSATION

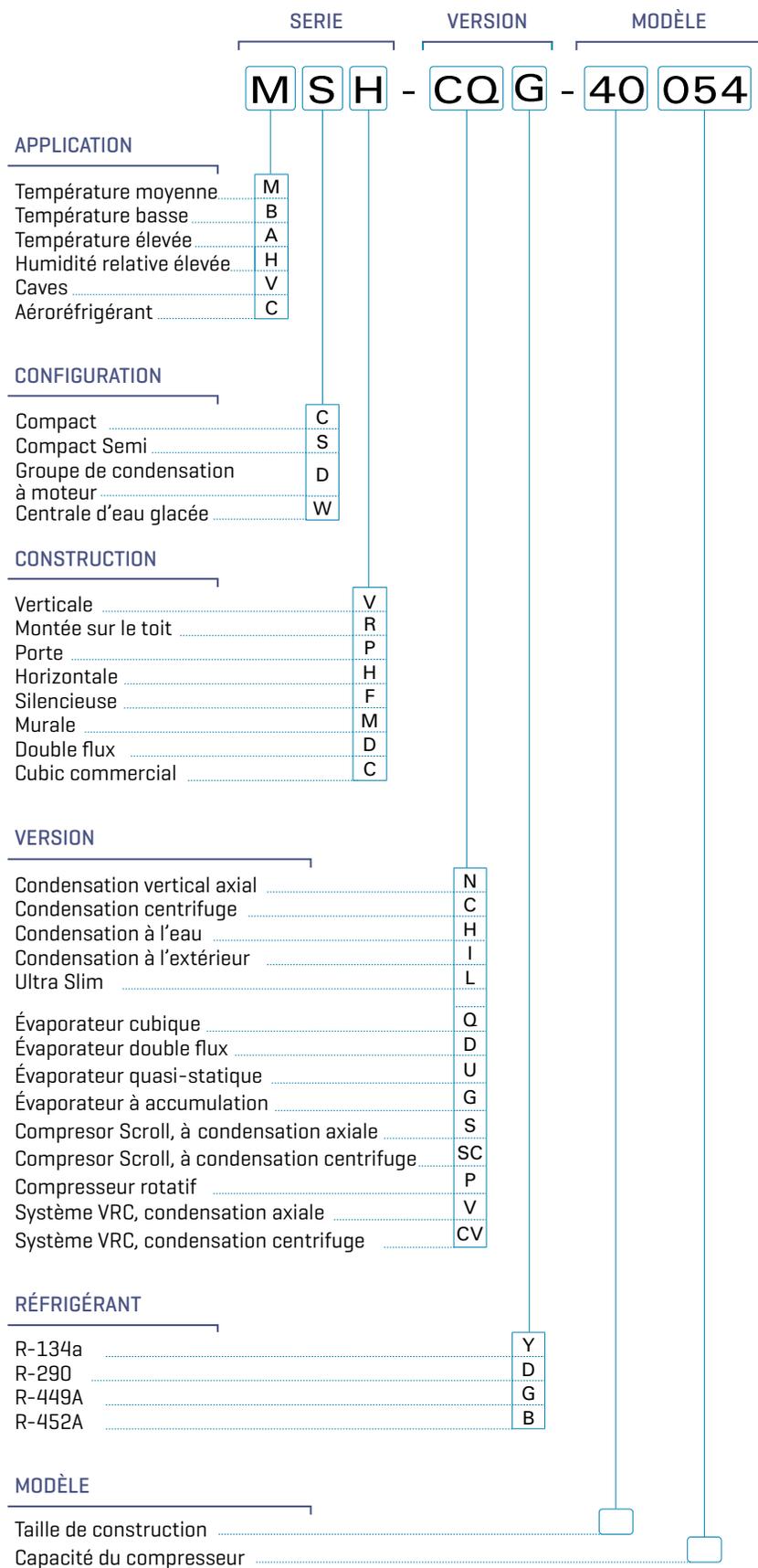


## 10.5 UNITÉS D'ÉVAPORATION DE BAS PROFIL



# NOMENCLATURE

Les équipements **INTARCON** sont identifiés selon les critères de nomenclature suivants:





# 10.3

## APPLICATIONS SPÉCIALES

### QUASI-STATIQUE

Systemes certifiés en usine sans besoin de tester sur site.

Évaporateur quasi-statique à très faible vitesse d'air, conçu spécialement pour la conservation de la viande.

Préchargés de réfrigérant et détendeur thermostatique intégré.



## HAUTE HUMIDITÉ

Évaporateur de bas profil à double flux d'air, surdimensionné pour des applications à haute humidité relative

Contrôle passif d'humidité (régulation d'humidité entre 60% et 95%)\*

Systèmes certifiés en usine sans besoin de tester sur site (Règlement sécurité d'installations frigorifiques)

Préchargés de réfrigérant et détendeur thermostatique intégré

## CAVES À VIN

Spécifiquement dessinés pour la conservation du vin en caves à vin

Contrôle actif de l'humidité

Contrôle actif de chauffage

Systèmes certifiés en usine sans besoin de tester sur site (Règlement sécurité d'installations frigorifiques)

Préchargés de réfrigérant et détendeur thermostatique intégré



### DESCRIPTION

Systèmes split de réfrigération à moyenne température, à unité d'aévation quasi à double flux d'air, et unité de condensation axiale silencieuse ou centrifuge.

- Alimentation électrique 230 V-I-50 Hz ou 400 V-III-50 Hz
- Charge minimale de réfrigérant R134a ou R449A
- Compresseur hermétique à piston
- Pressostats d'haute et de basse pression
- Bouteille de liquide avec précharge de réfrigérant pour 10 m de tuyauterie
- Détendeur thermostatique et vanne solénoïde intégrées
- Dégivrage par résistances électriques
- Bac de dégivrage en acier inox
- Protection magnétothermique des moteurs
- Régulation électronique multifonction avec clavier de contrôle et contrôle digital de la pression de condensation

**Séries MSF-U:** Système split avec unité de condensation silencieuse Sigilus et évaporateur quasi-statique à double flux d'air.

**Séries MSH-CU:** Système split avec unité de condensation centrifuge et évaporateur quasi-statique à double flux d'air.

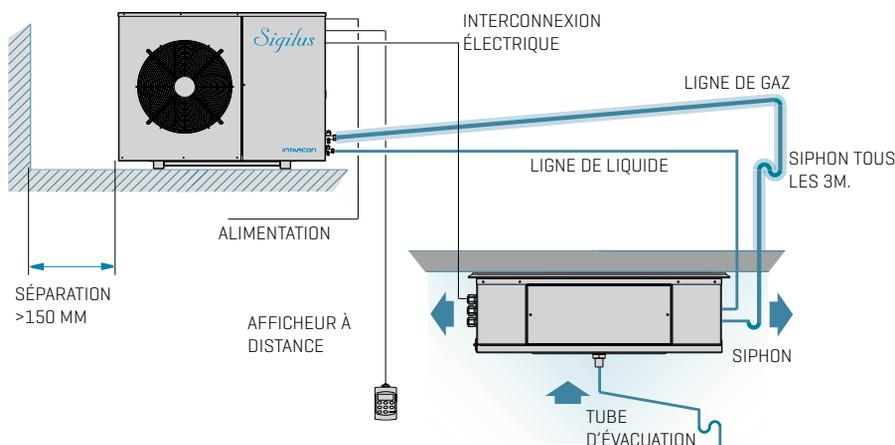
Conservation de viande

les systèmes split quasi-statiques sont spécifiquement recommandés pour la conservation de viande fraîche autour 0 °C.

Les évaporateurs à double flux d'air incorporent des ventilateurs ajoutés à vitesse minimale pour simuler la circulation d'air par convection naturelle, comme celle d'un évaporateur statique.

La vitesse minimale d'air évite la perte d'humidité du produit et maintient l'humidité appropriée à fin d'éviter la prolifération des bactéries sur la surface du produit.

### SCHÉMA D'INSTALLATION



Distance verticale maximale entre unités de 15 mètres si l'unité de condensation est située plus élevée que l'unité d'évaporation, et de 6 mètres dans le cas contraire.

### CONSERVATION DES VIANDES

Les unités quasi-statiques, grâce à la configuration de leurs unités d'évaporation, sont particulièrement adaptées aux chambres de conservation de la viande dans l'environnement 0 °C. Les évaporateurs à double flux d'air incorporent des ventilateurs réglés à une vitesse de rotation minimale pour simuler la circulation de l'air par convection naturelle de la même manière qu'un évaporateur de type statique. Cela permet d'obtenir une vitesse d'air minimale pour empêcher la perte d'humidité du produit, tout en maintenant une humidité relative adéquate à l'intérieur de la chambre pour empêcher la croissance bactérienne à la surface du produit.



### MATURATION DE VIANDE [EN OPTION]

La maturation de viande nécessite le contrôle de l'humidité relative de la chambre froide dans une plage donnée. Les équipements de maturation de viande sont conçus pour une température autour de 0 °C et une plage d'humidité relative entre le 40 % et 95 %. Les équipements incluent une régulation électronique pour le contrôle de température et humidité à l'intérieur de la chambre froide, avec les fonctionnements d'humidification et déshumidification avec une capacité de vapeur jusqu'à 3 kg/h, composé de lances à vapeur intégrées dans l'unité d'évaporation, un générateur de vapeur grâce au électrodes inondées, vanne d'entrée, purgeur d'eau et de l'électronique pour contrôler l'humidité relative dans la chambre froide.

# QUASI-STATIQUE

## SERIES ASF SERIES MSF - U / MSH - CU

230 V-I-50 Hz\* / 400 V-III-50 Hz | Moyenne température Quasi-statique | R134a / R449A

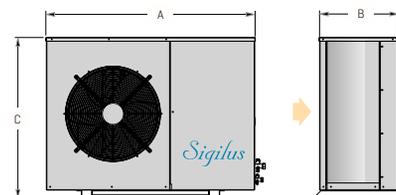
Série / Modèle	Compresseur		Puissance frigorifique selon température de chambre froide [W] <sup>(1)</sup>								Puiss. abs. nominale [kW]	INTENS. MAX. ABS. [A]	Débit d'air évap. (m³/h)	Débit d'air cond. (m³/h)	CONNEX. FRIGORIFIQUE LIQ - GAZ	CHARGE RÉFRIG. [kg]	POIDS [kg]	N.P.A. dB(A) <sup>(2)</sup>	PVP [€] AXIAL
	CV	Branchement	-5°C		+0°C		+5°C		+10°C										
			W	m³	W	m³	W	m³	W	m³									
MSF-UY-11 026	3/4	230 V-I	1.145	7,6	1.449	15	1.785	24	2.153	41	0,83	9,4	600	1.700	1/4"-1/2"	< 2,0	65+32	22	
MSF-UY-12 033	1	230 V-I	1.428	12	1.764	20	2.147	34	2.562	53	0,96	10,0	700	1.700	1/4"-5/8"	< 3,0	67+45	22	
MSF-UY-13 053	1 1/2	230 V-I *	2.100	22	2.657	40	3.255	56	3.938	86	1,50	12,6	1.325	1.700	1/4"-3/4"	< 3,5	77+65	27	
MSF-UY-13 074	2	230 V-I *	2.741	30	3.434	48	4.190	74	5.009	120	1,86	16,9	1.325	1.700	1/4"-3/4"	< 4,5	79+65	28	
MSF-UY-23 086	4	400 V-III	3.308	40	4.158	62	5.114	99	6.132	154	2,08	13,4	1.325	3.700	3/8"-7/8"	< 5,5	96+65	39	
MSF-UY-24 108	5	400 V-III	4.431	54	5.576	87	6.825	134	8.243	209	2,74	16,9	2.600	3.700	3/8"-7/8"	< 7,5	98+65	37	
MSF-UY-24 136	6 1/2	400 V-III	5.444	72	6.815	108	8.306	162	10.038	268	3,44	20,9	2.600	3.700	3/8"-1 1/8"	< 7,5	101+65	36	
MSF-UY-34 171	8	400 V-III	11.151	153	7.539	123	9.293	181	11.146	299	4,06	23,9	2.600	4.000	3/8"-1 1/8"	< 8,0	140+65	40	
MSF-UG-1 016	5/8	230 V-I	1.215	9,5	1.483	15	1.772	25	2.101	40	0,89	7,5	600	1.700	1/4"-1/2"	< 2,5	67+32	23	
MSF-UG-1 018	3/4	230 V-I	1.421	12	1.720	19	2.050	30	2.410	48	1,03	8,8	600	1.700	1/4"-1/2"	< 2,5	68+32	24	
MSF-UG-1 024	1	230 V-I	1.648	15	1.998	24	2.390	37	2.812	59	1,19	11,0	700	1.700	3/8"-5/8"	< 3,5	82+43	24	
MSF-UG-1 034	1 1/2	230 V-I *	2.235	23	2.699	35	3.193	54	3.739	84	1,84	16,0	700	1.700	3/8"-5/8"	< 3,5	83+43	29	
MSF-UG-1 038	1 3/4	400 V-III	2.833	31	3.451	47	4.130	72	4.882	115	1,85	7,4	1.325	3.200	3/8"-5/8"	< 4,5	82+63	30	
MSF-UG-2 054	2 1/4	400 V-III	3.784	47	4.600	70	5.447	105	6.426	160	2,38	9,4	1.325	3.700	3/8"-3/4"	< 5,0	85+63	30	
MSF-UG-2 068	3 1/2	400 V-III	4.825	64	5.794	93	6.834	135	8.017	205	3,35	11,4	1.325	3.700	1/2"-3/4"	< 7,0	88+63	29	
MSF-UG-3 086	4	400 V-III	6.027	83	7.257	120	8.579	175	10.060	270	4,23	13,9	2.600	4.000	1/2"-7/8"	< 7,0	115+66	39	

### OPTIONS

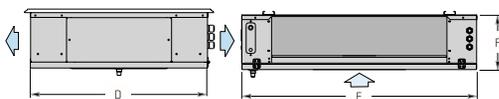
Passage à une alimentation électrique de 400 V-III-50 Hz.

- Contrôle proportionnel de la condensation par variation de vitesse. (inclus dans les séries MSF 2/23 et supérieures).
  - Grille de protection externe de la bobine.
  - Séparateur d'huile.
  - Traitement anticorrosion en polyuréthane du serpentin de condensation. Bobine de condensation.
  - Contrôle de la maturation de la viande avec humidification et déshumidification
- Consultez  
Écran tactile VTIPG.  
Consultez

### DIMENSIONS CONDENSATEUR



### DIMENSIONS EVAPORATEUR



		Dimensions [mm]							Ventilateur évap.
		A	B	C	D	E	F		
R134a	serie 11	1.030	373	577	798	706	245	1x Ø 360	
	serie 12	1.030	373	577	798	1.056	245	1x Ø 360	
	serie 13	1.030	373	577	798	1.756	245	2x Ø 360	
	serie 23	1.080	410	827	798	1.756	245	2x Ø 360	
	serie 24	1.080	410	827	888	2.156	295	2x Ø 450	
	serie 34	1.150	481	1097	888	2.156	295	2x Ø 450	
R449A	MSF-UG-1014 a 1018	1.030	373	577	798	706	245	1x Ø 360	
	MSF-UG-1024 a 1034	1.030	373	577	798	1.056	245	1x Ø 360	
	MSF-UG-1038	1.030	373	577	798	1.756	245	2x Ø 360	
	MSF-UG-2048 a 2068	1.080	410	827	798	1.756	245	2x Ø 360	
	MSF-UG-3086	1.150	481	1097	888	2.156	295	2x Ø 450	

SERIE	CV	Puiss. frigo.		PVP [€]
		0 °C / 35 °C	W	
MSH-CUY-11 026	3/4	1.281	12	
MSH-CUY-11 033	1	1.517	15	
MSH-CUY-22 033	1	1.811	22	
MSH-CUY-22 053	1 1/2	2.174	28	
MSH-CUY-33 053	1 1/2	2.657	35	
MSH-CUY-33 074	2	3.402	47	
MSH-CUY-43 086	4	4.153	70	
MSH-CUY-43 108	5	5.219	84	
MSH-CUY-44 108	5	5.555	89	
MSH-CUY-44 136	6 1/2	6.773	108	
MSH-CUG-1 016	5/8	1.349	13	
MSH-CUG-1 018	3/4	1.545	16	
MSH-CUG-2 024	1	1.978	23	
MSH-CUG-2 034	1 1/2	2.627	34	
MSH-CUG-3 038	1 3/4	3.265	44	
MSH-CUG-4 054	2 1/4	4.590	69	
MSH-CUG-4 068	3 1/2	5.783	93	



### DESCRIPTION

Systèmes split de réfrigération à haute humidité dans le rang de moyenne température, à unité d'évaporation surdimensionnée à double flux d'air, et unité de condensation axiale silencieuse ou centrifuge.

- Alimentation électrique 230 V-I-50 Hz ou 400 V-III-50 Hz
- Charge minimale de réfrigérant R134a ou R449A
- Compresseur hermétique à piston
- Unité d'évaporation surdimensionnée à contrôle d'humidité entre 60% et 95%
- Pressostats d'haute et de basse pression
- Bouteille de liquide avec précharge de réfrigérant pour 10 m de tuyauterie
- Détendeur thermostatique et vanne solénoïde intégrées
- Dégivrage par air
- Bac de dégivrage en acier inox
- Protection magnétothermique des moteurs
- Régulation électronique multifonction avec clavier de contrôle et contrôle digital de la pression de condensation

### HSF-D Series

Système split avec unité de condensation silencieuse Sigilus et évaporateur pour haute humidité à double flux d'air

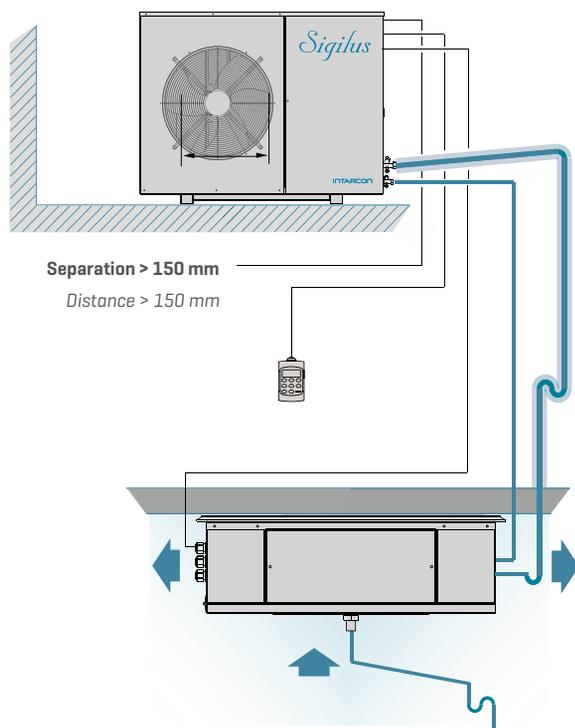
### HSH-CD Series

Système split avec unité de condensation centrifuge et évaporateur pour haute humidité à double flux d'air

### HSH-CD Series

Les systèmes split à haute humidité sont aussi disponibles avec unité de condensation centrifuge.

- 1) Prestations nominales référées au fonctionnement pour température de chambre à 0°C [MT] et à -20°C [BT] et température extérieure de 35°C. Volume de chambre estimé selon conditions des bases de calcul [page IV]. [2] NPA: niveau de pression acoustique dB(A) en champ ouvert à 10m de la source. [3] Pression statique disponible dans conduits d'expulsion. [4] Unités disponibles à alimentation 400 V-III-50 Hz.



### CONSERVATION À HAUTE HUMIDITÉ RELATIVE

la correcte conservation des produits comme les fruits, les légumes ou les fleurs précisent du contrôle de l'humidité de la chambre froide. Les systèmes split à contrôle d'humidité ont été conçus pour les applications à haute humidité et sont spécifiquement recommandés pour la conservation des produits fruitières et maraîchers.

Ces évaporateurs intègrent des batteries surdimensionnées pour obtenir une humidité dans la chambre froide autour de 95% afin d'éviter la perte d'humidité et poids produits.



Distance verticale maximale entre unités de 15 mètres si l'unité de condensation est située plus élevée que l'unité d'évaporation, et de 6 mètres dans le cas contraire.

# HAUTE HUMIDITÉ

## SERIES HSF - D / HSH - CD

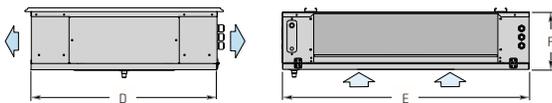
230 V-I-50 Hz\* / 400 V-III-50 Hz | Moyenne température- contrôle d'humidité | R134a / R449A

SÉRIE / MODÈLE	COMPRESSEUR		PUISSANCE FRIGORIFIQUE SELON TEMPERATURE DE CHAMBRE FROIDE [W]						PUISS. ABS. NOMINALE [kW]	INTENS. MAX. ABS. [A]	DÉBIT D'AIR ÉVAP [m³/h]	DÉBIT D'AIR COND. [m³/h]	CONNEX. FRIGORIFIQUE LIQ - GAS	CHARGE RÉFRIG [kg]	POIDS [kg]	NIVEAU PRESSION dB(A) <sup>(2)</sup>	PVP [€]
	CV	BRANCHEMENT	0°C HR 95%		5°C HR 95%		10°C HR 95%										
			W	m³	W	m³	W	m³									
R134a	HSF-DY-12 015	1/2	230 V-I	1.220	13	1.544	22	1.906	38	0,74	6,5	1.800	1.700	1/4"-1/2"	< 2,0	57+32	20
	HSF-DY-12 026	3/4	230 V-I	1.701	19	2.116	32	2.594	53	1,06	10,2	1.800	1.700	1/4"-1/2"	< 2,0	65+32	22
	HSF-DY-13 033	1	230 V-I	2.105	25	2.620	43	3.192	73	1,30	11,0	3.150	1.700	1/4"-1/2"	< 2,5	67+45	22
	HSF-DY-13 053	1 1/2	230 V-I *	2.814	37	3.486	64	4.237	103	1,90	13,6	3.150	1.700	1/4"-5/8"	< 3,0	77+65	27
	HSF-DY-14 074	2	230 V-I *	3.980	57	4.977	91	6.090	148	2,57	17,7	5.700	1.700	1/4"-3/4"	< 5,0	79+65	28
	HSF-DY-24 086	4	400 V-III	5.465	56	6.773	134	8.311	217	2,87	14,5	5.700	3.700	3/8"-7/8"	< 6,0	96+65	39
	HSF-DY-24 108	5	400 V-III	6.389	102	7.865	158	9.713	263	3,40	17,5	5.700	3.700	3/8"-7/8"	< 6,0	98+65	37
HSF-DY-24 136	6 1/2	400 V-III	7.985	136	9.870	202	11.960	331	4,44	21,5	5.700	3.700	3/8"-1 1/8"	< 6,5	101+70	36	
R449A	HSF-DG-1 014	1/2	230 V-I	1.530	15	1.801	25	2.112	41	0,85	6,6	1.100	1.700	1/4"-1/2"	< 2,0	59+32	20
	HSF-DG-1 016	5/8	230 V-I	1.708	18	2.015	29	2.378	47	0,93	7,5	1.100	1.700	1/4"-1/2"	< 2,0	67+32	23
	HSF-DG-1 018	3/4	230 V-I	2.162	24	2.582	38	3.036	62	1,22	9,1	1.800	1.700	1/4"-1/2"	< 2,0	68+45	24
	HSF-DG-1 024	1	230 V-I	2.461	30	2.945	46	3.478	75	1,40	11,3	1.800	1.700	3/8"-5/8"	< 3,5	82+45	24
	HSF-DG-1 026	1 1/4	230 V-I *	2.798	35	3.289	54	3.849	86	1,53	16,3	1.800	1.700	3/8"-5/8"	< 3,5	83+45	27
	HSF-DG-1 034	1 1/2	230 V-I *	3.188	43	3.734	64	4.361	100	2,09	5,9	1.800	1.700	3/8"-5/8"	< 3,5	83+45	29
	HSF-DG-1 038	1 3/4	400 V-III	4.130	55	4.905	85	5.760	135	2,02	7,8	3.150	3.200	3/8"-5/8"	< 4,0	82+65	30
	HSF-DG-2 048	2	400 V-III	5.250	76	6.170	115	7.244	175	2,53	7,9	3.150	3.700	3/8"-3/4"	< 5,0	84+65	30
	HSF-DG-2 054	2 1/2	400 V-III	5.881	87	6.852	130	7.997	200	2,77	9,8	3.150	3.700	3/8"-3/4"	< 5,0	85+65	30
	HSF-DG-2 060	3	400 V-III	6.728	100	7.844	150	9.122	230	3,28	11,3	3.800	3.700	3/8"-3/4"	< 5,0	88+65	29
	HSF-DG-2 068	3 1/2	400 V-III	7.399	115	8.576	165	9.934	260	3,77	12,3	3.800	3.700	1/2"-3/4"	< 5,0	88+65	29
	HSF-DG-3 086	4	400 V-III	8.722	140	10.308	200	12.124	320	4,74	14,5	5.700	4.000	1/2"-7/8"	< 9,0	115+70	39

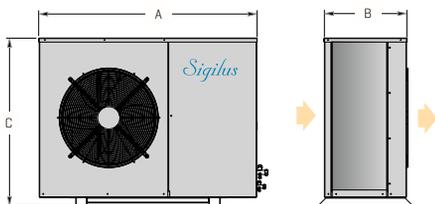
### OPTION

- Autres réfrigérants.
- Changement à alimentation 400 V-III-50 Hz
- Contrôle proportionnel de la pression de condensation par variateur de vitesse du ventilateur (déjà compris pour séries HSF 2/23 et supérieures)
- Grille de protection de la batterie

### DIMENSIONS EVAPORATEUR



### DIMENSIONS CONDENSATEUR



### VERSION CENTRIFUGE, SÉRIE HSH-CD:

Les systèmes split à haute humidité sont aussi disponibles avec unité de condensation centrifuge.

SÉRIE/MODÈLE	CV	PUISS. FRIGO 5°C HR 95		PVP [€]	
		W	m³		
R134a	HSH-CDY-12 015	1/2	1415	21	
	HSH-CDY-12 026	3/4	1859	28	
	HSH-CDY-12 033	1	2242	32	
	HSH-CDY-23 033	1	2746	45	
	HSH-CDY-23 053	1 1/2	3507	64	
	HSH-CDY-23 074	2	4526	82	
	HSH-CDY-34 074	2	5140	93	
	HSH-CDY-44 086	4	6741	134	
	HSH-CDY-44 108	5	7817	158	
	HSH-CDY-44 136	6 1/2	9791	200	
	R449A	HSH-CDG-1 014	1/2	1399	20
		HSH-CDG-1 016	5/8	1608	22
HSH-CDG-2 018		3/4	2510	38	
HSH-CDG-2 024		1	2902	46	
HSH-CDG-2 026		1 1/4	3242	54	
HSH-CDG-2 034		1 1/2	4056	71	
HSH-CDG-3 038		1 3/4	4360	77	
HSH-CDG-3 048		2	6160	116	
HSH-CDG-4 054		2 1/4	6833	132	
HSH-CDG-4 060		3	7652	149	
HSH-CDG-4 068	3 1/2	8371	164		

Dimensions (mm)		A	B	C	D	E	F	Ventilateurs évap
R134a	série 12	1.030	375	580	798	1.056	245	2x Ø 360
	série 13	1.030	375	580	798	1.756	245	3x Ø 360
	série 14	1.030	375	580	888	2.156	295	3x Ø 450
	série 24	1.080	415	830	888	2.156	295	3x Ø 450
R449A	HSF-DG-1014 y 1016	1.030	375	580	798	706	245	1x Ø 360
	HSF-DG-1018 a 1034	1.030	375	580	798	1.056	245	2x Ø 360
	HSF-DG-1038	1.030	375	580	798	1.756	245	3x Ø 360
	HSF-DG-2048 a 2068	1.080	415	827	798	1.756	245	3x Ø 360
	HSF-DG-3086	1.150	485	1.100	888	2.156	295	3x Ø 450



### APPLICATIONS

- Conservation du vin en bouteille
- Conservation des cigares et tabac
- Mini-séchoirs de la charcuterie
- Séchage du fromage
- Conservation du vin en barriques
- Réfrigération à haute température avec contrôle de l'humidité

### DESCRIPTION

Systèmes split de réfrigération pour caves à vin à unité de condensation axiale silencieuse ou centrifuge et unité d'évaporation à double flux d'air avec fonction de chauffage, système d'humidification / déshumidification et pompe de condensants

- Alimentation électrique 230 V-I-50 Hz ou 400 V-III-50 Hz
- Charge minimale de réfrigérant R134a ou R449A
- Compresseur hermétique à piston
- Bac de dégivrage en acier inox et pompe d'eau de condensation
- Détendeur thermostatique et vanne solénoïde intégrées
- Dégivrage par l'air
- Pressostats d'haute et de basse pression
- Bouteille de liquide avec précharge de réfrigérant pour 15 m de tuyauterie
- Protection magnétothermique des moteurs
- Régulation électronique pour contrôle de température et humidité avec clavier de contrôle et contrôle digital de la pression de condensation
- Filtre de l'air

### SERIE VSF-G

Split pour caves à vin avec unité de condensation silencieuse.

### SERIE VSH-CG

Split pour caves à vin avec unité de condensation centrifuge.

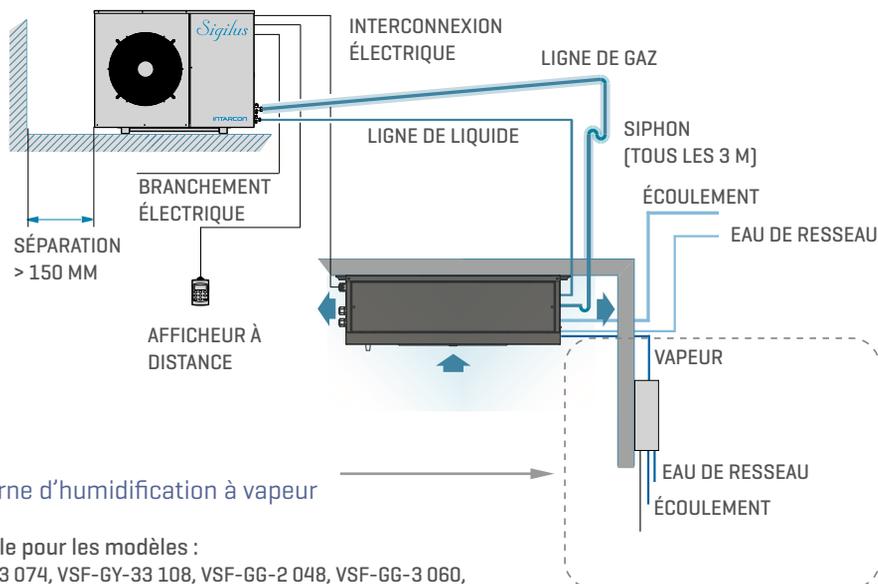
### SÉRIE VSH-CG

Les systèmes split pour caves à vin sont aussi disponibles avec unité de condensation centrifuge

### SCHEMA D'INSTALLATION

### Kit externe d'humidification à vapeur

Capacité d'humidification jusqu'à 3 kg vapeur d'eau / heure, composé de lances à vapeur intégrées dans l'unité d'évaporation, un générateur de vapeur grâce au électrodes inondées, vanne d'entrée, purgeur d'eau.



Kit externe d'humidification à vapeur

Disponible pour les modèles :  
 VSF-GY-23 074, VSF-GY-33 108, VSF-GG-2 048, VSF-GG-3 060,  
 VSH-CGY-43 074, VSH-CGG-4 048 et VSH-CGG-4 060.

# CAVES À VIN

## SERIES VSF - G / VSH - CG

230 V-I-50 Hz\* / 400 V-III-50 Hz | Température moyenne – Contrôle de l'humidité | R134a - R449A / R404A

SÉRIE / MODÈLE	COMPRESSEUR		PUISSEANCE FRIGORIFIQUE A 15°C 70% HR (W) <sup>[2]</sup>	PUISSEANCE CALORIFIQUE (W)	PUISS. ABS. (kW) <sup>[2]</sup>	PUISS. ABS. (kW) <sup>[2]</sup>	INTENS. MAX. ABS. (A)	Débit d'air évap (m³/h)	Débit d'air cond. (m³/h)	Connex. frigorifique LIQ - GAZ	CHARGE RÉFRIG. (kg)	POIDS (kg)	N.P.A. dB(A) <sup>[3]</sup>	PVP (€)	
	CV	BRANCHEMENT													
<b>R134a</b>	VSF-GY-00 010	3/8	230 V-I	1.242	1.000	1,52	0,52	8,8	500	350	1/4"-3/8"	< 1,5	46+30	20	
	VSF-GY-10 015	1/2	230 V-I	1.820	1.000	1,67	0,67	10,1	500	1.700	1/4"-1/2"	< 2,0	57+30	21	
	VSF-GY-11 033	1	230 V-I	3.281	1.500	2,76	1,26	16,3	1.100	1.700	1/4"-5/8"	< 2,5	67+42	22	
	VSF-GY-12 053	1 1/2	230 V-I *	4.683	3.000	4,93	1,93	26,1	1.800	3.200	3/8"-3/4"	< 3,5	77+52	27	
	VSF-GY-23 074	2	230 V-I *	7.497	6.000	8,60	2,60	43,7	3.150	3.700	3/8"-3/4"	< 5,0	79+75	28	
	VSF-GY-33 108	5	400 V-III	9.944	6.000	9,50	3,50	26,1	3.150	4.000	3/8"-7/8"	< 6,0	98+75	30	
<b>R449A</b>	VSF-GG-0 008	1/3	230 V-I	1.227	1.000	1,16	0,48	8,4	500	350	1/4"-3/8"	< 1,5	48+30	20	
	VSF-GG-1 014	1/2	230 V-I	2.134	1.500	2,55	1,05	13,5	1.100	1.700	1/4"-1/2"	< 2,5	59+42	20	
	VSF-GG-1 024	1	230 V-I	3.388	3.000	4,81	1,81	24,9	1.800	1.700	3/8"-5/8"	< 4,0	82+52	24	
	VSF-GG-1 034	1 1/2	230 V-I *	4.944	3.000	5,55	2,55	29,9	1.800	3.200	3/8"-5/8"	< 4,0	83+52	29	
	VSF-GG-2 048	2	400 V-III	7.830	6.000	9,19	3,19	17,9	3.150	3.700	1/2"-3/4"	< 5,5	84+75	30	
	VSF-GG-3 060	3	400 V-III	10.490	6.000	10,87	4,87	19,5	5.200	6.500	1/2"-7/8"	< 6,5	88+75	29	

Consulter l'usine pour calculer le groupe adéquate selon les conditions de la cave à vins.

### OPTION

Changement à alimentation 400 V-III-50 Hz.

Contrôle proportionnel de la pression de condensation par variateur de vitesse du ventilateur (déjà compris pour séries HSF série 2/22 et supérieures).

Grille de protection de la batterie.

Kit d'humidification active.

Sous demande

Kit de déshumidification et chauffage.

Sous demande

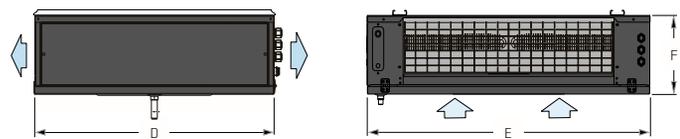
Séparateur d'huile.

Batterie d'évaporation avec revêtement anticorrosion.

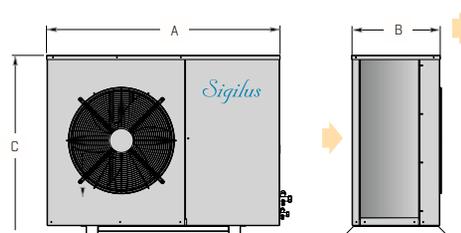
Batterie de condensation avec revêtement anticorrosion.

- 1) Prestations nominales référées au fonctionnement pour température de chambre à 0°C (MT) et à -20°C (BT) et température extérieure de 35°C. Volume de chambre estimé selon conditions des bases de calcul [page IV]. [2] NPA: niveau de pression acoustique dB(A) en champ ouvert à 10m de la source. [3] Pression statique disponible dans conduits d'expulsion. [4] Unités disponibles à alimentation 400 V-III-50 Hz.

### DIMENSIONS EVAPORATEUR



### DIMENSIONS CONDENSATEUR



Dimensions (mm)	A	B	C	D	E	F	Ventilateurs d'évaporateur
série 0 / 00	670	308	440	764	627	205	1x Ø 254
série 10	1.030	375	580	764	627	205	1x Ø 254
série 11 / VSF-GG-1014	1.030	375	580	886	706	255	1x Ø 360
série 12 / VSF-GG-1024 / 1034	1.030	375	580	886	1.056	255	2x Ø 360
série 2 / 23	1.080	415	830	886	1.756	255	3x Ø 360
série 3 / 33	1.150	480	1.100	886	1.756	255	3x Ø 360

SERIE	CV	DÉBIT COND. (m³/h)	P.E.D. <sup>[5]</sup> (mmca)	PVP (€)
<b>R134a</b>	VSH-CGY-10 010	3/8	575	80
	VSH-CGY-21 015	1/2	1.000	120
	VSH-CGY-22 033	1	1.000	120
	VSH-CGY-33 053	1 1/2	1.500	140
	VSH-CGY-43 074	2	3.500	100
	<b>R449A</b>	VSH-CGG-2 014	1/2	1.000
VSH-CGG-2 024		1	1.000	120
VSH-CGG-3 034		1 1/2	1.500	140
VSH-CGG-4 048		2	3.500	100
VSH-CGG-4 060		3	3.500	100

### Serie VCR - N



### Serie VCR - C



SÉRIE/MODÈLE	COMPRESSEUR		PUISSANCE FRIGORIFIQUE [W] <sup>(1)</sup>	PUISSANCE CALORIFIQUE [W]	PUISS. ABS. NOMINALE [kW]	INTENS. MAX. ABS. [A]	DÉBIT D'AIR ÉVAP. [m³/h]	DÉBIT D'AIR COND. [m³/h]	CHARGE RÉFRIG. [kg]	POIDS [kg]	dB(A) <sup>(2)</sup>	PVP [€]
	CV	BRANCHEMENT										
<b>R134a</b> VCR-NY-1 010	3/8	230 V-I	<b>1.269</b>	1.000	1,55	8,9	600	575	<1,0	73	30	
VCR-NY-2 015	1/2	230 V-I	<b>2.020</b>	1.000	1,83	10,8	1.150	1.000	<1,5	88	31	
VCR-NY-2 033	1	230 V-I	<b>3.203</b>	2.000	3,37	19,0	1.150	1.000	<1,5	98	35	

[1] Les performances nominales se réfèrent au fonctionnement avec une température de la chambre de 15 °C, 70% d'humidité de chambre froide et une température extérieure de 35 °C. Volume de chambre estimé en fonction des conditions des bases de calcul.

[2] Unités avec une charge de moins de 5 tonnes équivalentes de CO2 de R134a ou R449A (3,5 kg) exempts de contrôle de fuites [UE 571/2014].

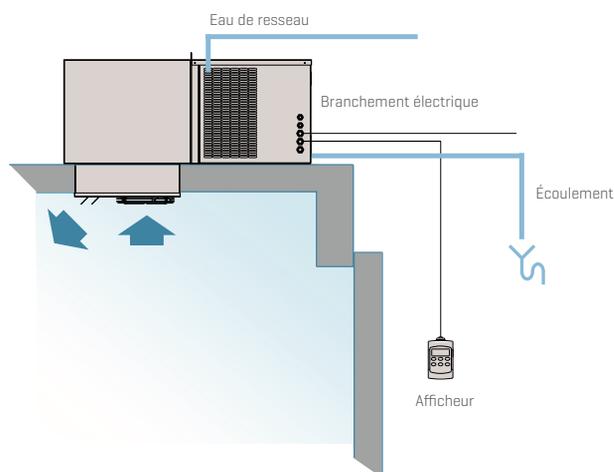
### OPTIONS

- Vanne de décharge anti retour (série VCR-C).

### VERSION CENTRIFUGE, SÉRIE VCR-C.

Les monoblocs pour cave à vin sont aussi disponibles en version centrifuge.

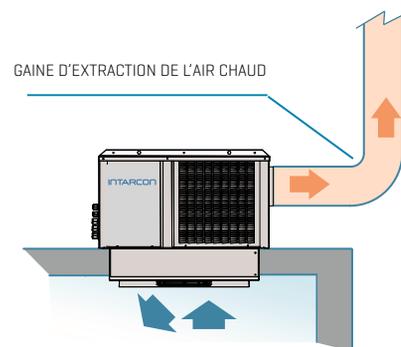
#### SCHÉMA D'INSTALLATION



SÉRIE	CV	DÉBIT AIR [m³/h]	P.E.D. <sup>(3)</sup> [mmca]	PVP [€]
<b>R134a</b> VCR-CY-1010	3/8	575	8	
VCR-CY-2015	1/2	1.000	8	
VCR-CY-2033	1	1.000	12	

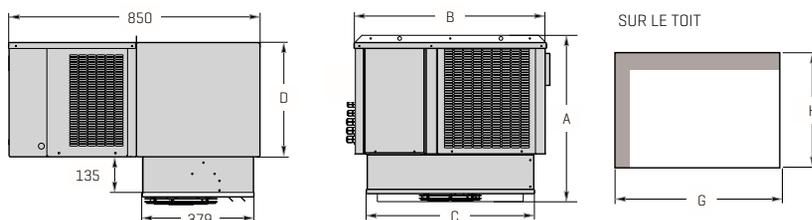
Caractéristiques d'unité centrifuge comme version axiale.

#### DÉTAIL DE LA VERSION CENTRIFUGE



Dimensions [mm]	A	B	C	D	G	H	I	Embossadura
série 1	574	665	582	385	135	588	385	185 x 115
série 2	657	835	756	469	135	762	385	230 x 130

#### DIMENSIONS VCR-N



- Gaines d'extraction de l'air
- Dimensions recommandées pour une gaine de 20 m en tôle d'acier, PVC ou laine de verre (chaque coude est équivalent à 5 m de longueur). Pour gaines flexibles ou semi-flexibles une plus grande taille est recommandée.
- série 1: 200 x 200 mm
- série 2: 250 x 150 mm

# RÉGULATION ÉLECTRONIQUE

Les équipements INTARCON sont équipés avec les contrôles électroniques suivants :

Caractéristiques / Contrôleur	XW60LH	XW270K	XH240K	XM670K
Contrôle de la température de la CF	●	●	●	●
Contrôle de l'humidité de la CF	-	-	●	-
Registre des valeurs de température maximale et minimale	●	●	●	●
Contrôle des ventilateurs d'évaporateur	●	●	●	●
Contrôle du dégivrage par sonde de température	●	●	-	●
Nombre maximum de compresseurs à contrôler	1	2	1	2
Contrôle digital de la pression de condensation	-	●	-	●
Contrôle proportionnel de la température de condensation	-	●	-	●
Contrôle de température d'ouverture de porte	●	●	●	●
Alarme externe	-	●	-	●
Cycle de refroidissement rapide	●	●	-	●
Mode de fonctionnement nuit	●	●	-	●
Paramètres programmables par afficheur à distance ou clé de programmation.	●	●	●	●
Fonctions d'autodiagnostic	-	-	-	●
Manœuvre pour arrêt avec la collecte de gaz (pump-down)	-	-	-	●
Nombre de sondes	3 x NTC	3 x NTC	1 x NTC / 1 x 4-20 mA	4 x NTC / 1 x 4-20 mA

Toutes les caractéristiques des contrôles électroniques sont disponibles en ligne: [www.intarcon.com](http://www.intarcon.com)



## XW60LH

Compris pour les unités :

- CV-L / CP



## XW270K

Compris pour les unités :

- CR / CV (excepto CV-L)



## XH240K

Compris pour les unités :

- HSF / VSF / VSH / VCR



## XM670K

Compris pour les unités :

- SH / SF / DH / DF / DM / HF



## En option

### Ecran tactile VISOTOUCH - VTIPG

VTIPG est un écran tactile conçu pour être connecté à la régulation électronique de notre gamme commerciale.

- Une grande polyvalence pour l'adapter à n'importe quel environnement.
- Écran tactile de 4,3".
- Navigation entre différents niveaux. Plus complète, simple et intuitive.
- Connexion par port LAN et USB.

Conception tropicalisée pour une température ambiante jusqu'à 45 °C. Soupape d'expansion thermostatique.

Version centrifuge pour une sortie canalisée de l'air chaud du condenseur.

### VISOTOUCH - VTIPG

